

表 1 溶剂罐区突发环境事件应急处置卡

处置程序	应急处置措施
环境风险物质	甲醇、甲苯、二甲苯、环己烷等原料
环境风险类型	泄露、火灾爆炸引发的次生伴生污染
污染源切断方式	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：利用罐区围堰收集。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。；若引发火灾、爆炸等事故，应立即报警，并疏散现场人员。 在确保安全的前提下，将容器移离火场。
信息报告方式	发生事故后罐区负责人立即上报总指挥、副总指挥
责任人	李冬良 15380503339

表 2 溴素罐区突发环境事件应急处置卡

处置程序	应急处置措施
环境风险物质	溴素
环境风险类型	泄露
污染源切断方式	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断泄露源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。对溴素储罐区的泄漏处理：启动事故应急装置，开启事故风机用液碱进行喷淋吸收；立即开启消防水幕和碱幕系统，防止溴废气扩散；迅速将发生溴素泄漏的储罐中的溴素转移到应急或备用储罐；开启泄漏溴素收集泵，将水封池水面下溴素收集池中的溴素泵至备用储罐；发生溴素泄漏储罐等漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。
信息报告方式	发生事故后罐区负责人立即上报总指挥、副总指挥
责任人	李冬良 15380503339

表 3 仓库突发环境事件应急处置卡

处置程序	应急处置措施
环境风险物质	乙酰氯、氯乙酸乙酯、正己烷、DMF等原料
环境风险类型	泄露、火灾爆炸引发的次生伴生污染
污染源切断方式	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：利用仓库导流沟送入应急池暂存。仓库被污染地面用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。若引发火灾、爆炸等事故，应立即报警，并疏散现场人员。在确保安全的前提下，将容器移离火场。
信息报告方式	发生事故后仓库负责人立即上报总指挥、副总指挥
责任人	邢晓赖 15251357387

表 4 生产车间突发环境事件应急处置卡

处置程序	应急处置措施
环境风险物质	盐酸、硫酸、甲醇、甲苯、二甲苯、环己烷等原料
环境风险类型	泄露、火灾爆炸引发的次生伴生污染
污染源切断方式	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴好面罩，穿化学防护服。小量泄露：根据泄露物的理化性质，选择吸附材料，易燃易爆原料用砂土或其它不燃材料吸附或吸收，酸液使用适量的砂土、粉状氧化钙（生石灰，CaO）等与泄漏物混合。大量泄漏：利用车间导流沟送入应急池暂存，并疏散现场人员，用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置；若引发火灾、爆炸等事故，应立即报警，并疏散现场人员。在确保安全的前提下，将容器移离火场。
信息报告方式	发生事故后车间负责人立即上报总指挥、副总指挥
责任人	彭云书/一车间主任 15851328188 申昌生/二车间主任 15996507767 曹军/三车间主任 18752468471 彭彩众/四车间主任 18260538818 吴孝廷/制剂车间主任 15251373350

表 5 废气处理设施事故突发环境事件应急处置卡

处置程序	应急处置措施
环境风险物质	氯化氢、溴、甲醇、甲苯等废气
环境风险类型	废气处理设施事故引发的废气超标排放
污染源切断方式	发现废气监测数据异常时，发现人报告车间领导；车间领导立刻在保证安全的前提下停车，安排人员关闭排放口，联系维修人员；维修好废气处理装置后，对留在车间内的废气进行处理。
信息报告方式	发生事故后废气装置负责人立即上报总指挥、副总指挥
责任人	邢晓赖 15251357387